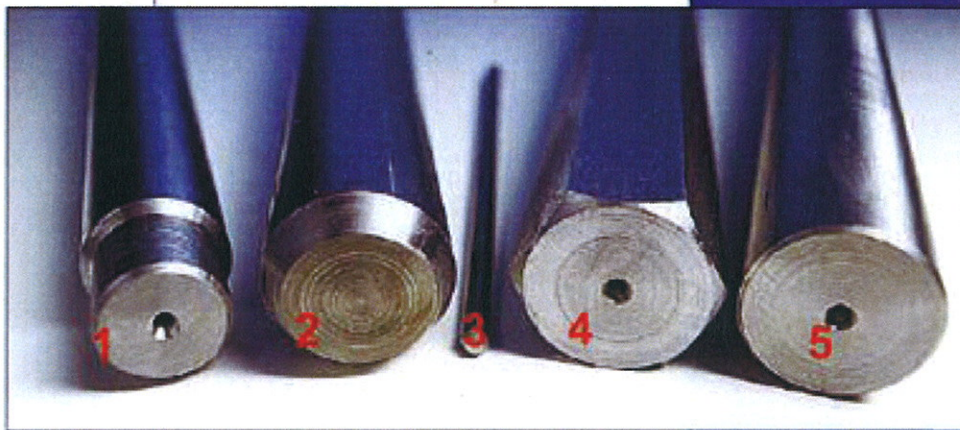


Anfas- und Zentriermaschinen
Modell: **AZM 65** und **AZM 100**

Anwendungs-
beispiele



- 1 Andrehen und Zentrieren
- 2 Anfasen groß
- 3 Anfasen klein
- 4 Anfasen Sechskant und Zentrieren
- 5 Anfasen, Zentrieren und Planen

ANFAS-UND ZENTRIER- MASCHINEN



Bild: AZM 100

AZM 65 + AZM 100

Die Maschinen der Reihe AZM sind für das Anfasen oder Andrehen von Werkstoffstangen bis \varnothing 100 mm ebenso geeignet, wie zum Anfasen oder zum Zentrieren von Wellen und Achsen.

Trotz aller Entwicklungen im Drehmaschinenbereich, wenn es um die Verarbeitung von Stangenmaterial geht, sind Stangenanspitzmaschinen ein wirtschaftlicher und unentbehrlicher Helfer für den Produktionsbetrieb.

Unsere Anfas- und Zentriermaschinen der Reihe AZM sind für diese Aufgabe bestens geeignet. Sie sind die preiswerte Lösung zum Anfasen, Planen und Zentrieren von Werkstoffstangen für Drehautomaten, aber auch zum Anfasen oder Zentrieren von Wellen und Achsen für das nachfolgende Drehen oder Schleifen.

Werkstückspannung

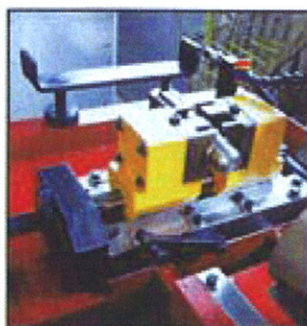
Der zentrisch spannende Schraubstock wird manuell bedient. Die Prismenbacken sind gehärtet. Der gesamte Spannbereich bis 65 mm \varnothing bzw. bis 100 mm \varnothing , kann mit nur einem Satz Backen gespannt werden.

Antrieb und Aufbau

Die Arbeitsspindel wird durch einen Drehstrommotor mit Keilriemenvariator (AZM 100) oder über ein 2- Stufen-Antrieb angetrieben. Der stabile Spindelstock läuft auf geschliffenen Prismenführungen. Die Zustellbewegung erfolgt über ergonomisch gestaltete Handhebel. Ein verstellbarer Anschlag ist im Serienumfang enthalten.

Maschinengestell

Im Maschinenunterteil mit Späneraum, ist die Kühlmittelvorrichtung untergebracht.



Spannstock selbstzentrierend



Werkzeugträger



Arbeitsraum



Bedienung über Handhebel



Werkstoffanschlag

TECHNISCHE DATEN

Anfas- und Zentriermaschine		AZM 65	AZM 100
ARBEITSBEREICH	Spannbereich \varnothing	8 - 65	8 - 100
	Zentrieren bis \varnothing	65	100
	Fasen bis \varnothing	65	100
	Plansenken bis \varnothing	50	50
ANTRIEB	Leistung	2,0 kW	2,0 kW
	Drehzahl U/min	200 - 1 200	
	Drehzahlstufen	2	--
	Stufenlos	Option	Serie
SPINDEL	Aufnahme	DIN 55028 - C3	
ABMESSUNG	Länge / mm	900	900
GEWICHT	Breite / mm	600	600
	Höhe / mm	1 200	1 200
	Gewicht / kg	300	300

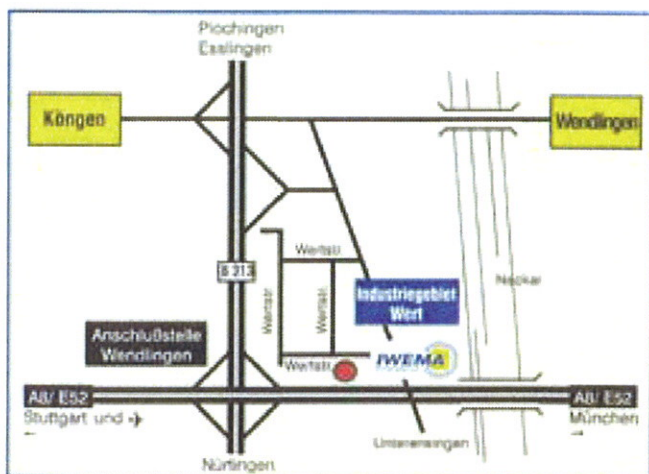
Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten IWEMAS 1.5

Standard-Ausstattung

- Spannsystem mit selbst zentrierendem Schraubstock
- Elektr. Ausrüstung 380 V
- Höhenverstellbare Materialabstützung
- Spritzschutz
- Anschlag

Zubehör

- Kühlmittelvorrichtung
- Halter für Planfräsen oder Aussenfasen
- Spannhülse für Zentrierbohrer
- Hydraulische Klemmung für Schraubstock



IWEMA Maschinen GmbH
 Max-Planck-Str. 1
 D-70806 Kornwestheim
 Tele: 07154 / 808 277 0
 Fax: 07154 / 808 277 7
 Email: info@iwema.de
 http://www.iwema.de